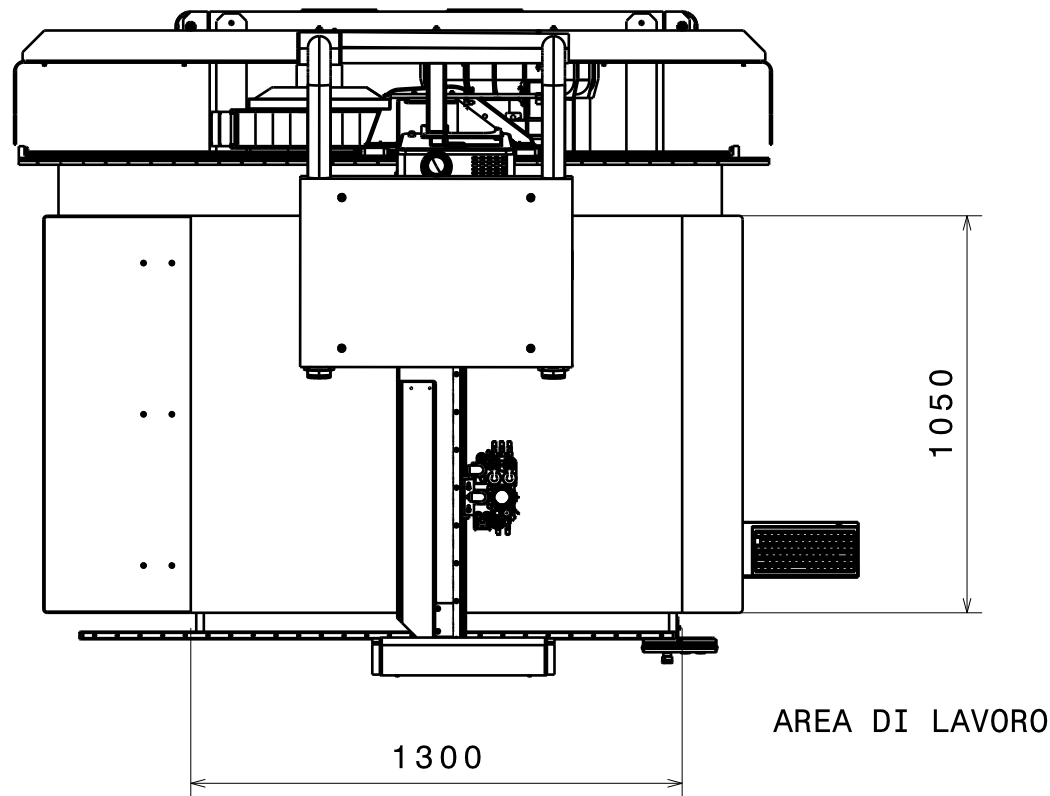
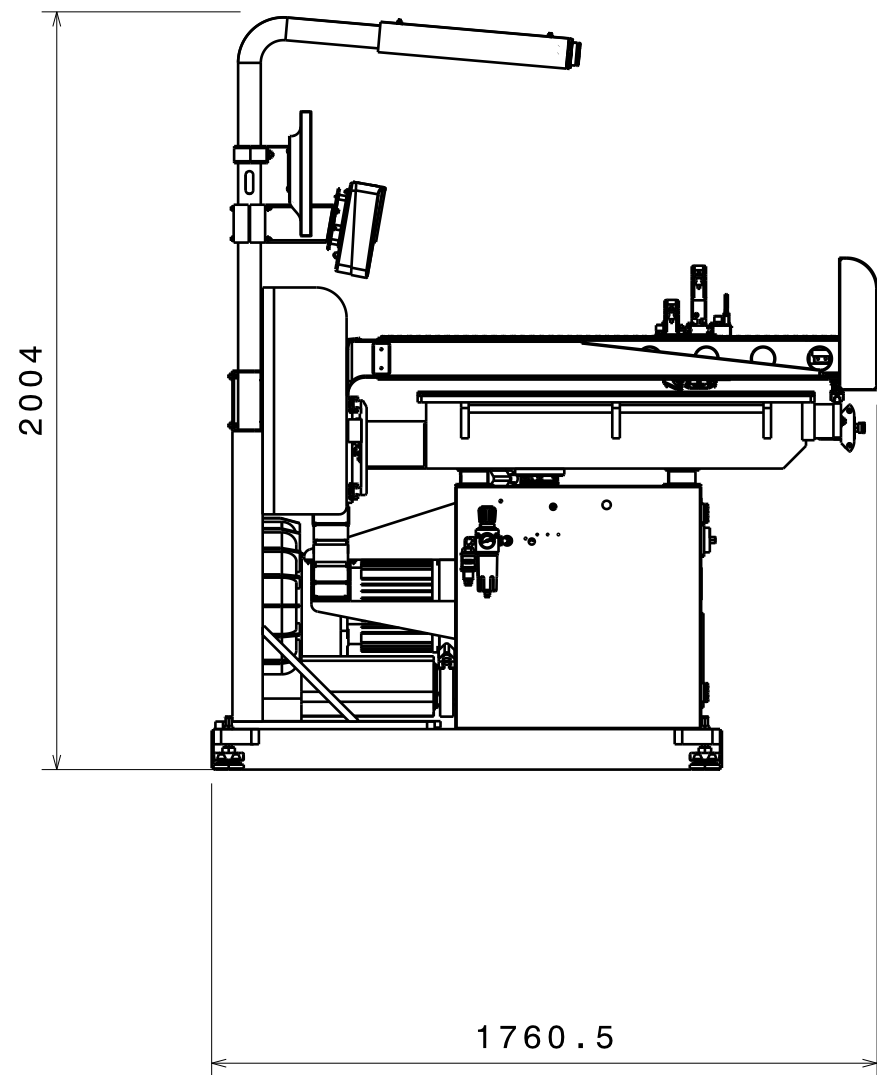
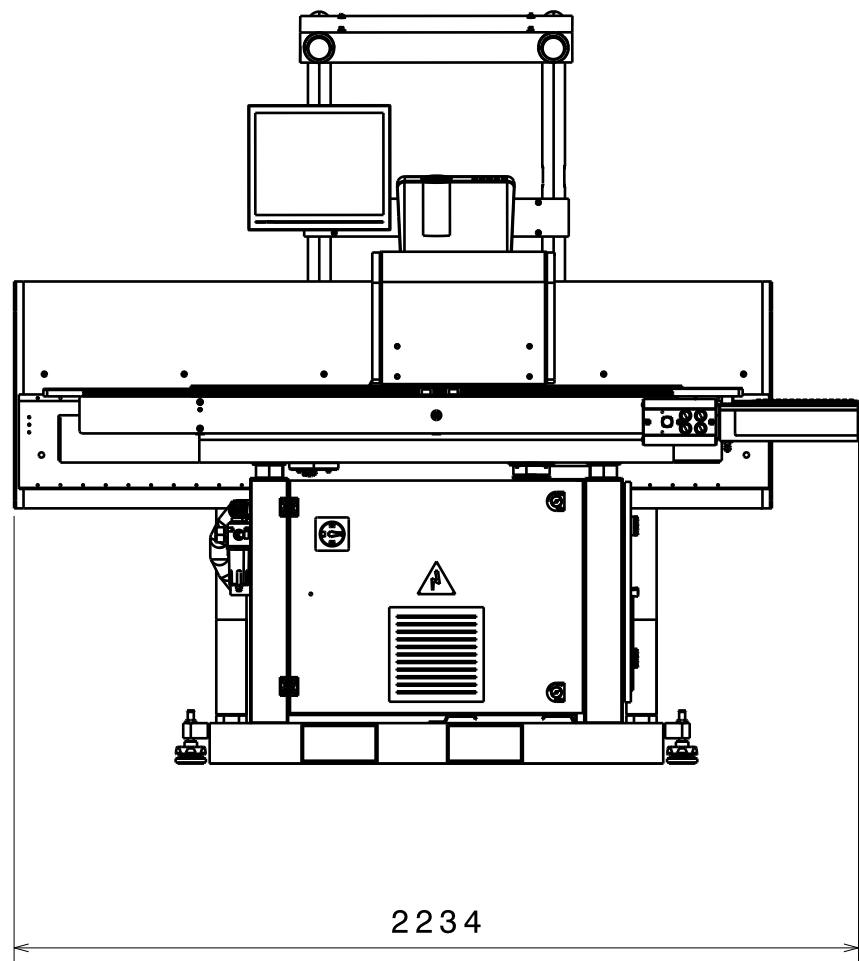




NON MISURARE IN SCALA NEL DUBBIO CHIEDERE		D	-	-	-
Tolleranze generali di lavorazione		C	-	-	-
Quote lin. (Φ comp.) : sino a 18 $\pm$ 0.15		B	-	-	-
" " " > 18 a 80 $\pm$ 0.25		A	-	-	-
" " " > 80 $\pm$ 0.4		N.	Data	Oggetto modifica	Firma
Angoli < $\pm$ 0°30'					
$\nabla\nabla\nabla\nabla = \frac{0.2}{\sqrt{3}}$ $\nabla\nabla\nabla = \frac{0.3}{\sqrt{3}}$ $\nabla\nabla = \frac{3.2}{\sqrt{3}}$ $\nabla = \frac{12.5}{\sqrt{3}}$ $\sim = \frac{1}{\sqrt{3}}$					
Arrotondare o smussare gli spigoli non quotati con R=0.3 o smusso 0.3 a 45°					
Scala: 1:20		Data: 26/04/11		Denom. FC 222 L12	
				Peso grezzo= 0,00 kg	
				Peso finito= 0,00 kg	
		Disegn. Galbiati		Mod. - - - - -	
		Visto		Quant. - - - - -	
		Area m² -		Finit. - - - - -	
		Tratt.term. -		Durezza - - - - -	
				Stato - - - - -	
				Mater. - - - - -	
				Schema - - - - -	
				Dis. N° - - - - -	