

Dati tecnici		Technical data
Luce utile	1550 mm (61")	Working width
Max Ø del rotolo	400 - 600 mm (15.7" - 23.6")	Max Ø of the roll
Max Ø della lama	500 - 800 mm (19.6" - 31.5")	Max Ø of the blade
Mandri intercambiabili	Varie misure a richiesta <i>Different sizes on request</i>	Interchangeable mandrels
Tolleranza di traslazione	+/- 0.1 mm (0.003")	Indexing Tolerance
Sistema di Taglio	A lama rotante su un mandrino <i>Single rotating blade on one mandrel</i>	Cutting system
Dimensioni	2900x2400x2150H	Dimensions
Peso	Kg. 2300	Weight
OPTIONAL		
TELESERVICE Al telefono oppure on line con i tecnici del servizio assistenza via modem	TELESERVICE <i>By qualified service technicians on the phone or on-line through remote diagnosis by modem</i>	
WEBCAM	WEBCAM	
CARICATORE PER ROTOLI	ROLL LOADER	

OFFICINA
MECCANICA
imesa

556

modellocinquecinquesei



TAGLIAROTOLI AUTOMATICA ELETTRONICA



AUTOMATIC ELECTRONIC LOG SLITTER



Officina Meccanica IMESA s.r.l.
Viale Industria 106 / 108 - 27025 Gambolò (PV) Italy
Tel. +39 0381 930708 - Fax +39 0381 930825
www.imesasrl.it
imesa@imesasrl.it

imesa



La gamma di TAGLIAROTOLI si arricchisce oggi di un innovativo modello denominato 556 S2 che possiede maggiori contenuti tecnologici che lo rendono più evoluto e versatile. Il Mod.556 , permette indistintamente il taglio di : materiali sintetici - tessuti - tessuti resinati gommati e adesivizzati - autoadesivi - TNT e materiali tecnici - gomme , gomme in foglietta , gomme espanse ed affini , film in PVC, PU, PE, PP - grafite - sughero etc. Questa macchina è stata concepita per annullare, attraverso l'uso di dispositivi elettronici, tutte le regolazioni che l'operatore deve compiere manualmente. Il software, estremamente flessibile, semplifica il dialogo uomo/macchina consentendo da subito una notevole economia dei tempi e dei materiali.

CARATTERISTICHE:

- Gestione delle programmazioni tramite PLC per l'impostazione ed il controllo delle funzioni di lavoro della macchina.
- Spostamento e Multivelocità avanzamento taglio gestiti da motori BRUSHLESS per garantire precisione e velocità.
- Programmazione angolo/lama secondo il tipo di materiale e le dimensioni del taglio.
- Carro rovesciato fissato a soffitto macchina per un miglior mantenimento di guide e scorrimenti meccanici per evitare contatti con polveri di taglio e liquidi di lubrificazione.
- Sistema automatico di lubrificazione della lama gestito da PLC.
- Protezione totale della macchina, motorizzata e conforme alle normative in vigore.



The LOG SLITTER range is enriched today by an innovative model, 556 S2, that possesses increased technological and versatile contents. The Mod. 556 allows indistinctly to cut: synthetic materials - coated materials - textiles - coated, rubbered and adhesivized fabrics and self-adhesive materials - Non-wovens and technical materials - rubber - rubber sheets - foam rubber and similars - films in PVC-PP-PE - graphite - cork and so on. This machine has been developed to reduce manual adjustment by the operator by using electronic devices. The software is extremely flexible, and very user friendly immediately allowing a considerable saving in set up time and material utilisation

FEATURES:

- Programming system driven by PLC for the Control / Setting working functions of the machine.
- Displacement and Multi-speed cut setting controlled by BRUSHLESS MOTORS that guarantee precision and rapidity.
- Adjustable Blade angle according to material type/cut dimension.
- Overturned trolley, fixed on the top side for a better maintenance of the slides, in order to avoid contacts with the dust and with the lubrication liquids produced during the cutting process.
- Lubrificating system of the blade driven by PLC.
- Motorized total safety protection in compliance with law in force.

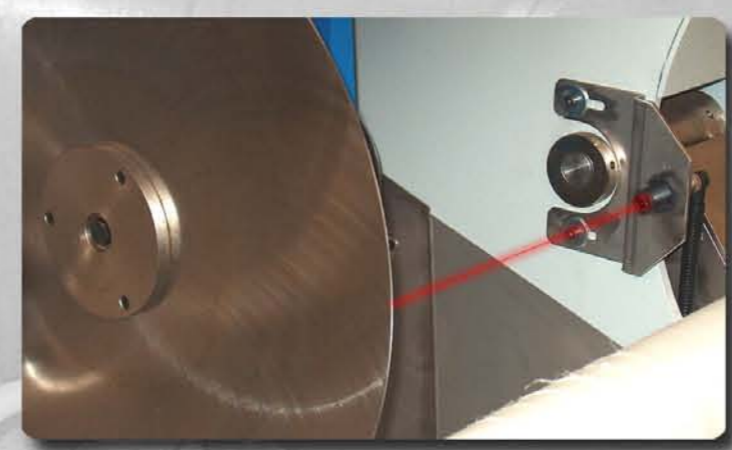


reliable and tested touch screen that allows, with total simplicity, to memorise and recall stored work programs without the need for bulky traditional keyboard systems

Touch screen che consente, con la massima semplicità, di memorizzare e richiamare i programmi di lavoro inseriti senza l'impiego di complicati ed ingombranti sistemi tradizionali a tastiere



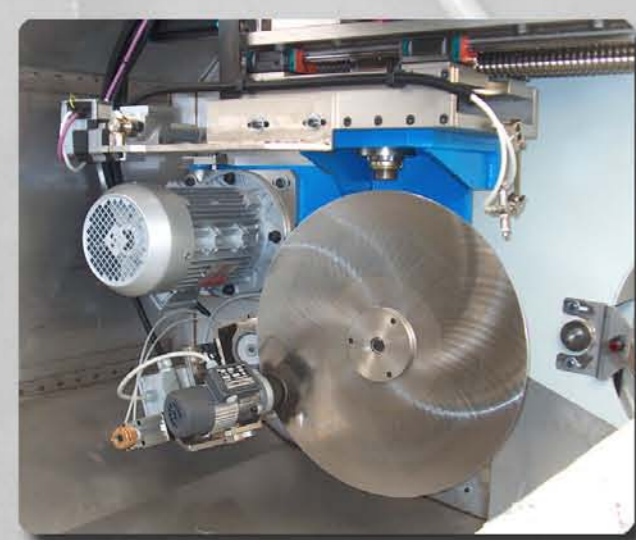
Controllo sonar del diametro rotolo Automatic acquisition of the roll's diameter by SONAR (automatically positions blade at the different rolls's diameters)



Controllo laser del diametro lama Automatic acquisition of the blades outside diameter by LASER



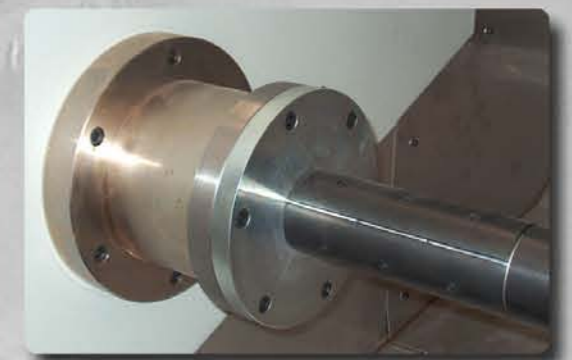
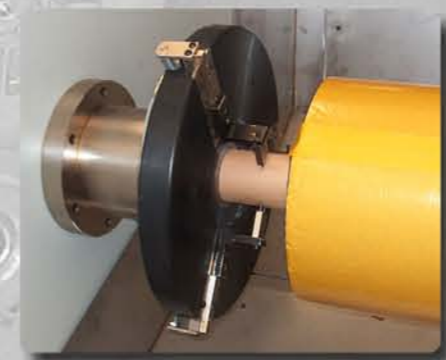
Dispositivo automatico di affilatura della lama circolare con due motori indipendenti ed angoli registrabili manualmente, gestito da PLC Automatic double side blade sharpening device controlled through the PLC and angle inputs are manually adjusted



Lama circolare Circular blade



Lama a sega per materiali rigidi Serrated blade for rigid materials



Disponibili vari sistemi di bloccaggio sia interno che esterno al rotolo Different locking systems are available for both internal and external roll diameters