

OFFICINA  
MECCANICA

**mario**  
**angejeri** srl

COSTRUZIONI MACCHINE PER CALZATURIFICI

Via Ruffini 15/3-27029 VIGEVANO(PV) -ITALIA-

**SP-07**

*Plotter a 2 assi controllati  
Sistema cad integrato permette di disegnare ed eseguire  
immediatamente il disegno.*



**Macchina per adesivi hot melt e viniliche, esegue cordolo hot melt, spray hot melt e cordolo vinilico.**

- Traiettoria di incollaggio definite in un disegno in formato dxf
- Sistema cad integrato nel programma di gestione macchina
- Possibilità di montare 3 diversi ugelli : cordolo hot melt, hot melt spray, cordolo vinilico
- Velocità di lavoro 650 mm/sec.

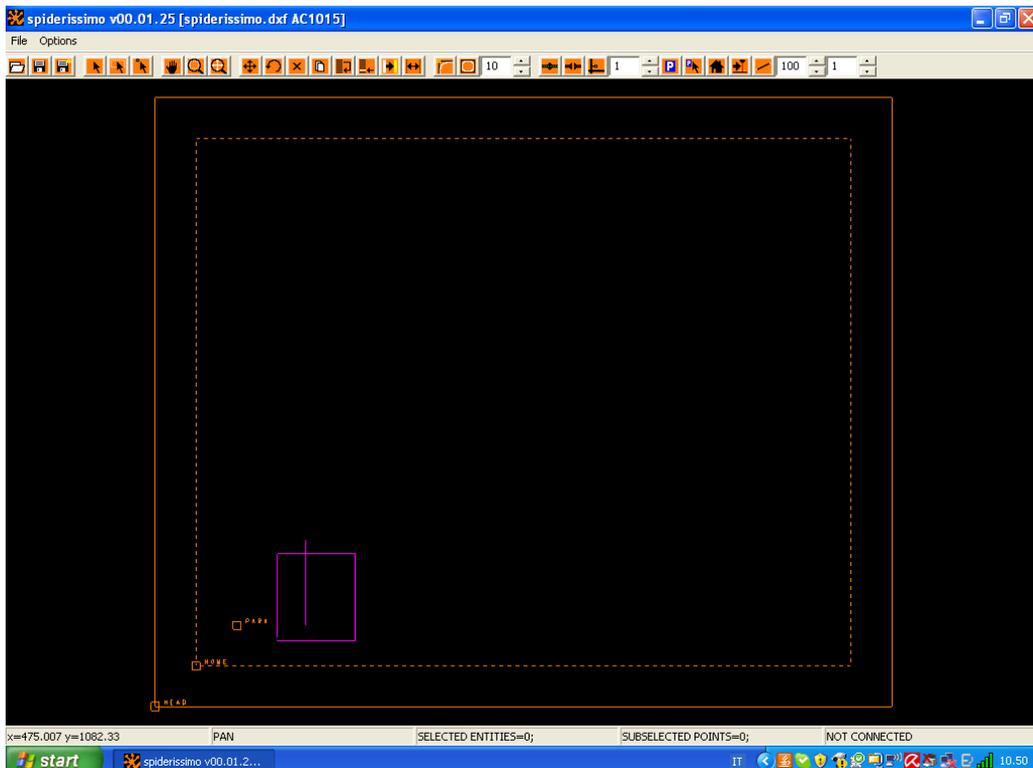
### ***Caratteristiche tecniche:***

- La macchina SP 07 e un plotter a portale a 2 assi controllati con 2 motori brushless
- Area di lavoro personalizzabile su richiesta del cliente.
- Possibilità di integrare una alta-pila.
- La macchina ha un sistema di controllo PC basato su un sistema operativo LINUX o WINDOWS, il nostro software permette di controllare 2 assi con interpolazione lineare o circolare. Il software è stato interamente sviluppato internamente e pertanto ogni ulteriore sviluppo software o qualsiasi richiesta o integrazione da parte del cliente è possibile in quanto proprietari dei sorgenti.
- Il nostro software controlla e determina la traiettoria di incollaggio analizzando un file di disegno in formato dxf dove la traiettoria di incollaggio è disegnata in un colore convenzionale.

Per questa ragione la macchina non deve essere programmata secondo gli standard tradizionali (iso etc) ma la traiettoria di incollaggio viene generata dal software in considerazione dei parametri impostati dall'operatore (velocità )

### ***Interfaccia operatore:***

L'interfaccia operatore si presenta con un cad integrato dove è visibile il piano di lavoro e la zona dove verrà posizionati i pezzi da incollare.



L'interfaccia cad permette all'operatore di aprire un file esistente in format dxf o di crearne uno nuovo. Il cad integrato permette di modificare aggiungere, cancellare, modificare la sequenza di incollaggio , cambiare il tipo di collante erogato cambiando il colore della linea ( per esempio convenzionalmente si può stabilire che alla linea di colore rosso corrisponda il cordolo hot melt, che il colore magenta corrisponda all'hot melt spray e che il bianco corrisponda alla vinilica) L'operatore può aggiungere punti colla e inserire pause tra lavori successive. Una volta disegnato il percorso la macchina lo esegue istantaneamente senza dover passare attraverso convertitori o post processing software. La macchina consente anche di disegnare in modalità apprendimento: è possibile muovere gli assi con i pulsanti freccia posti sulla tastiera e disegnare visivamente la traiettoria di incollaggio direttamente sul pezzo seguendo il percorso mediante un puntatore laser.

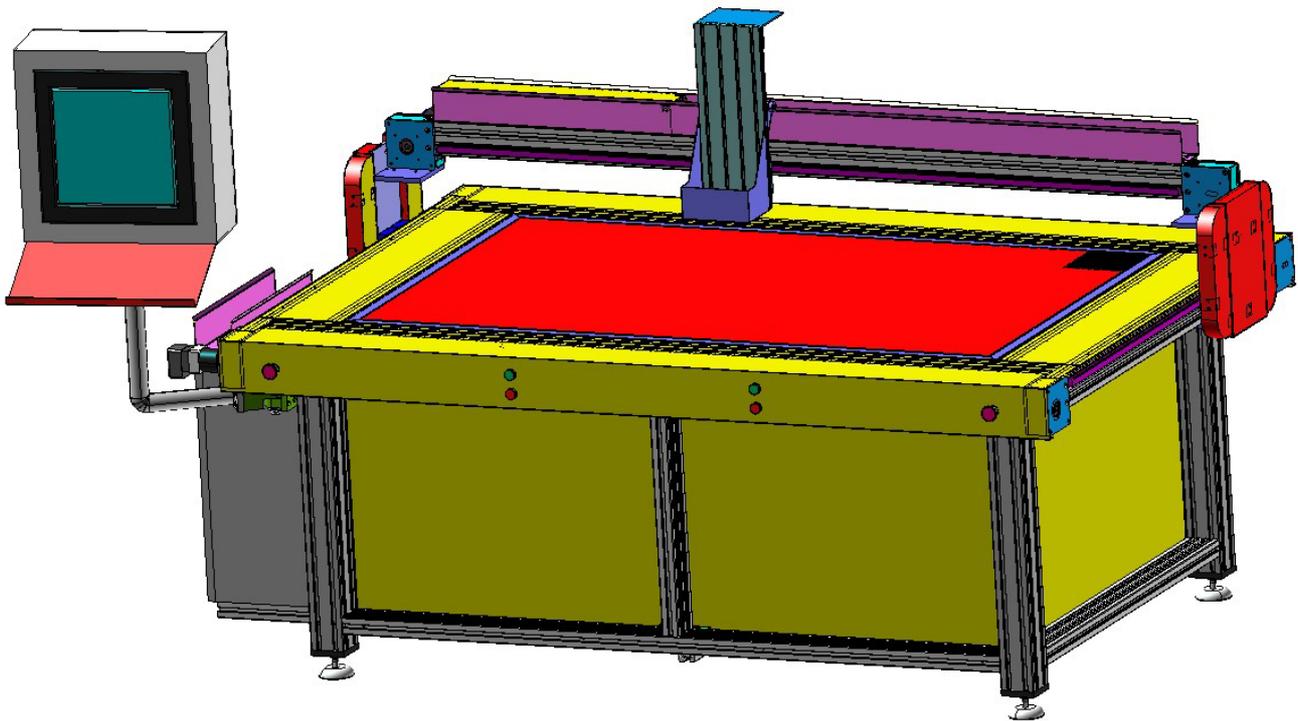
## *SP-07 Plotter*

Area di lavoro disponibile: 2500x2000 mm

2000x1600 mm

1000x 800 mm

Possiamo fornire macchine con area di lavoro su specifica del cliente, con o senza alta-pila integrata.



Per qualsiasi informazione contattare:

OFF.MECC. ANGELERI. S.R.L.

VIA RUFFINI 15/3 -27029-VIGEVANO PV

TEL 0381-71519 FAX 0381 72742

E-MAIL: [info@angeleri.it](mailto:info@angeleri.it)